

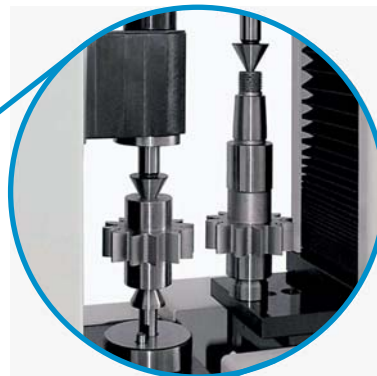
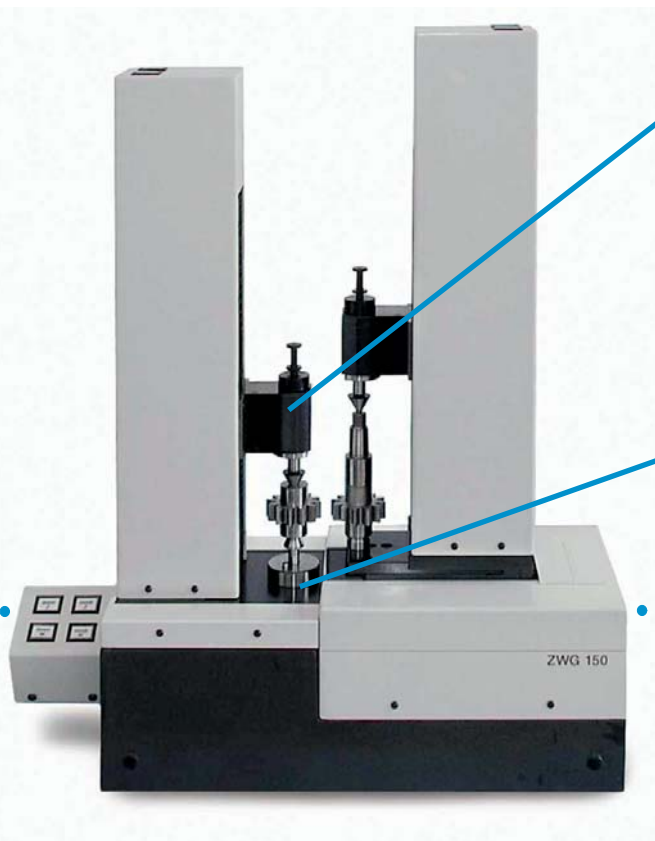
## Zweiflanken-Wälzmessmaschine ZWG150

Die Messzeiten an universellen 3D-Messmaschinen sind oft zu lange, um alle anfallenden Werkstücke ohne Wartezeiten messen zu können. Zudem müssen die Teile von den Bearbeitungsmaschinen zum Messraum und wieder zurück transportiert werden.

Deshalb gewinnt die Zweiflankenwälzprüfung als schnelle, bewährte Prüfmethode wieder stark an Bedeutung. Die Prüfung der Teile muss zwischen den Bearbeitungsprozessen im Fertigungsbereich erfolgen.

Die **ZWG150** ist für diesen Einsatz in der Produktionsumgebung entwickelt worden.

Die Bedienung mit der angeschlossenen universellen Mess- und Auswerteeinheit kann von jedem Bediener nach kurzer Einweisung vorgenommen werden. Das Messgerät ist aufgrund der modularen Bauweise den jeweiligen Kundenanforderungen anpassbar.



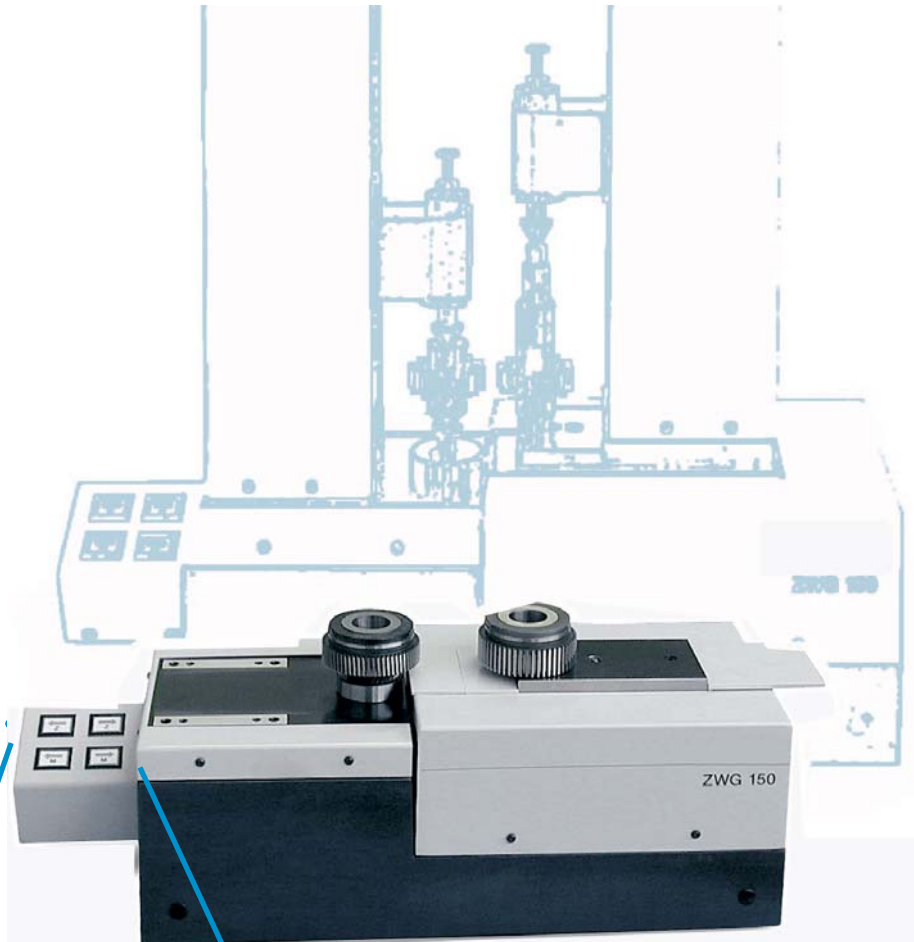
Die neue Generation der produktions-tauglichen ZW-Messmaschinen

### Merkmale:

- Vollautomatischer Messablauf
- Kurze Umrüstzeiten
- Produktionsmessgerät mit Komplettabdeckung
- Hochgenauer Drehtisch
- Messschlitten mit motorischer Abhebung und inkrementalem Messsystem 0,1 µm
- Gegenhalter mit verstellbarem Widerlager (optional)
- Werkstückhöhenanpassung mit aufgespanntem Prüfling möglich
- Minimale Einarbeitungszeiten, Bedienung auf wenige Tasten beschränkt
- Werkstückhöhenerkennung und -einstellung mit integrierten Messsystemen (optional)
- Vom Seriengerät bis zur vollautomatischen Ausbaustufe nachrüstbar
- Einbindung in eine Fertigungsstraße bei vollautomatischer Ausführung
- Vernetzungs- und SPC-fähige Hard- und Software

**dwu**  
**verzahnungs-**  
**messtechnik**  
**GmbH**  
 Interpark 5  
 D-76877 Offenbach/LD

☎ +49 6348 91953-90  
 ✉ info@dwu.de  
 🌐 www.dwu.de



Die neue Generation der produktions-  
tauglichen ZW-Messmaschinen



#### Motorische Einstellung:

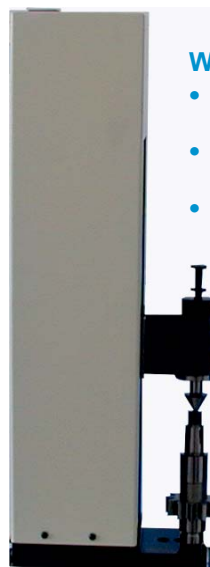
- Der Zustellschlitten (Achsabstand) mit einem Verfahrbereich von 80 mm wird über die Tasten ←Z und →Z motorisch verfahren.
- Der Messschlitten mit einem Verfahrbereich von 20 mm wird mit den Tasten ←M und →M motorisch verfahren.
- Der Messschlitten wird automatisch gestoppt, sobald der voreingestellte Messdruck erreicht ist.
- Vollautomatisches Einfädeln in die Verzahnung (optional).

#### Technische Daten:

- Modulbereich bis  $m_n = 5$  mm
- Werkstückdurchmesser bei Aufnahmen zwischen Spitzen bis ca. 100 mm, fliegend bis ca. 200 mm
- Maximale Werkstücklänge 0 mm bis 200 mm
- Vertikalverstellung des Drehtisches 40 mm
- Maximale Werkstückmasse 10 kg (Abweichend auf Anfrage)
- Gesamtmasse mit 2 Gegenhaltern und Auswerteeinheit: ca. 70 kg
- Elektrischer Anschluss: 24V/5VA

#### Widerlager

- Widerlager gibt es in manueller und motorischer Ausführung
- Jedes Widerlager ist für sich manuell oder motorisch verfahrbar
- Durch die stabile Ausführung und Verkleidung Schmutz unempfindlich



dwu  
verzahnungs-  
messtechnik  
GmbH  
Interpark 5  
D-76877 Offenbach/LD

☎ +49 6348 91953-90  
✉ info@dwu.de  
🌐 www.dwu.de